

# 大陽産業 株式会社



代表取締役  
加島 一人

## 当社の特徴

## 省エネ優等生の製品を生産しています

主力事業として卓上用ポットに組み込まれているガラス製真空二重瓶の生産をしてきました。おかげさまで、平成 28 年に創業 55 年を迎えます。  
創業時よりガラス職人の技能を基に、独自製法を開発してきました。技術力を日々向上させ、省エネ No. 1 のメイドイン・ジャパンのものづくりを発展させていきたいと思っています。  
高い耐久性と、優れた製品特性が特徴で、国内外で広く支持され皆様の生活のお役に立てているかと思えます。

## 会社概要

<b>創業</b>	1961 年 (昭和 36 年)	<b>設立</b>	
<b>代表者</b>	代表取締役 加島 一人 (かしま かずひと)	<b>従業員数</b>	106 人
<b>資本金</b>	1,700 万円		
<b>売上高</b>	56,000 万円 (2014 年度)		
<b>認証取得 受賞など</b>	カドマイスター認定 (2015 年)		
<b>所在地</b>	〒571-0034 門真市東田町 1 2 - 1 0		
<b>Tel</b>	06-6909-4151	<b>Fax</b>	06-6909-4155
<b>Mail</b>	taiyosan@coffee.ocn.ne.jp		
<b>URL</b>			
<b>SNS</b>			
<b>連絡先 業種</b>	総務部 大槻 雅彦 (おおつき まさひこ) 魔法瓶中瓶製造および電気ポット組立		
<b>主要取引先</b>	タイガー魔法瓶(株)		



## 主要技術・主要製品

- ・真空二重瓶は、1.9L から 3.0L までの 4 種類の容量のものを加工生産しております。
- ・真空二重瓶の加工の内容は、ガラス生地のカット、溶着、熱処理、銀メッキ、真空排気の多岐にわたっております。弊社では、これらの複雑で多岐にわたる加工生産を、創業時からのガラス職人の技能をベースに、独自製法技術を駆使した専用加工設備を導入し、自動化生産ラインを構築して、高品質かつ低コストの生産を実現しております。

中瓶溶着工程



銀メッキ工程



真空排気工程



## 主要設備

機械名	台数	形式・能力、メーカーなど	機械名	台数	形式・能力、メーカーなど
内瓶加工設備	2 式		焼きナラシ炉	2 式	
外瓶加工設備	2 式		銀メッキ装置	2 式	
内外瓶溶着装置	2 式		真空排気装置	2 式	