

# 大阪ブラスト工業 株式会社



## 創意とブラスト技術で未来を拓く！ ～自由な形に自由な表面処理～

### 当社の特徴

当社は長年デザイン装飾を主軸にブラスト技術の開発と努力を重ね、プラスチック製品の特殊ブラスト(ホーニング)自動化に成功し、世界で類を見ない会社へ発展しました。今後ともお客様の新たな要望にお応えするよう、新価値を創出する表面処理技術加工の最先端企業を目指し、挑戦して参ります。




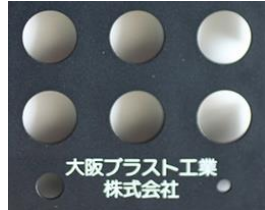

### 会社概要

創業	1972年(昭和47年)9月	設立	
代表者	代表取締役社長 中井 和男(なかい かずお)	従業員数	15人
資本金	1,000万円		
売上高			
認証取得			
受賞など			
所在地	〒571-0043 大阪府門真市桑才新町31番13号		
Tel	06-6909-7059	Fax	06-6908-5485
Mail	info@osaka-blast.com		
URL	http://osaka-blast.com/		
SNS			
連絡先	告 智子(つげ ともこ)		
業種	金属・プラスチック製品の特殊表面処理		
主要取引先	(株)東芝、(株)日立製作所、パナソニック(株)、ブラウン社(独)、Palm社(米)など		

### 主要技術・主要製品

#### 特殊表面処理加工(ブラスト加工)技術

- 1) 装飾・彫刻仕上げ～ブラスト加工は美しいツヤ消しの梨地状を創ります。機能的にも保油性、防眩、滑り止めどがあり、しっとりと美しい製品になります。
- 2) 錆・汚れ除去～金属物の表面のサビ汚れ・塗装・被膜を除去し洗浄することができます。
- 3) 下地処理～表面の粗面化で塗装時の密着性を大幅に高めます。
- 4) うすバリ取り～金属・プラスチック製品の成形時に出来るうすバリや、プレス時の穴開けに伴い生じるバリの除去に効果的
- 5) 傷消し～金属表面の浅い傷やプラスチック成形時のウェルド・ヒケ・フローマーク等の悪条件を消す
- 6) 耐久性強度の向上～金属表面を強固にし、疲労強度を向上させ、耐用年数を向上増大させます。

	Before 	After 	 大阪ブラスト工業株式会社	
デリケートな装飾表面加工	金属表面のクリーニング		成形・シルク印刷後にウェルド・ヒケ・フローマークを隠すブラスト加工	ソリ・歪のない繊細なマイクロブラスト技術(耐久性向上)

### 主要設備

機械名	台数	形式・能力、メーカー	機械名	台数	形式・能力、メーカー
テーブル式ブラスト機	7		コンプレッサ	3	100 PS
コンベア式ブラスト機	2		チェーンブロック	4	2.8 t
手動ブラスト機	17		フォークリフト	1	2.5 t
超音波自動洗浄機	3		ハンドリフト	8	