

株式会社 越智製作所



代表取締役
越智 一禎

フリーサイズ【小物から大物まで】でプレート供給
仕上げは3種標準、短納期

当社の特徴

必要なサイズ、必要な精度の鋼材を必要な時に供給—。
仕様、寸法公差のほか、普通鋼（SS400）から高硬度の合金工具鋼（プリハードン鋼）まで多鋼種の加工実績にて培ったノウハウにより、お客様のニーズ（コスト重視～精度重視等）に応じて、様々な企画提案をすることが可能です。
拠点化を進め、各拠点の特性を活かし、加工範囲【最小幅10mm×10mm、最大幅1200mm×2500mm】を実現しております。
これにより、お客様はプレートの粗（あら）加工から解放され、本来の仕事に専念することが可能となります。

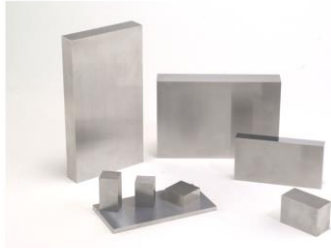
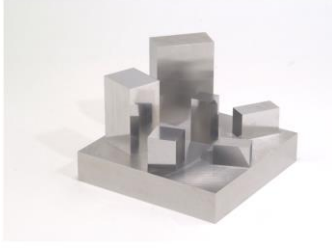
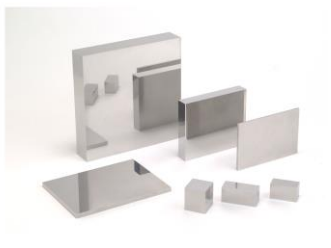
会社概要

創業	設立	1984年3月
代表者	代表取締役 越智 一禎	(おち かずよし)
資本金	3,000万円	従業員数 100人
売上高	2017年9月大阪ものづくり優良企業賞（大阪府）認定	
認証取得	2017年2月カドマイスター（門真市）認定	
受賞など	〒571-0017 大阪府門真市四宮 4-3-8	
所在地	Tel	(販売促進部直通) 072-882-0272
Tel	Fax	072-881-9133
Mail	metal-plts@ochi-ss.co.jp	
URL	http://ochi-ss.co.jp/	
SNS	販売促進部 水谷（みずたに）	
連絡先	特殊鋼・普通鋼材・非鉄金属プレートの製造・販売	
業種	大同 DM ソリューション(株)、ウメトク(株)、白銅(株)、ボーラー・ウッデホルム(株) 他	
主要取引先		



主要技術・主要製品

仕上げは「ロータリー」「フライス」「サーフェイス」の3種類を標準とし、コスト重視または精度重視により選択できます。さらにラッピング仕上げにも対応可能です。「SP.MF」「SP.HF」「SP.HG」「SP.LP」仕様を企画提案することでお客様のニーズにお応えします。

コスト重視	精度重視	高精度（オプション）
<p>■SP.MF プレート</p>  <p>【加工方法】 フライス</p>	<p>■SP.HF プレート/SP.HG プレート</p>  <p>【加工方法】 フライス・ロータリー・サーフェイス</p>	<p>■T面ラッピング仕上げ（LP）</p>  <p>【加工方法】 フライス・ロータリー・サーフェイス +ラッピング</p>

主要設備

機械名	台数	形式・能力、メーカーなど	機械名	台数	形式・能力、メーカーなど
切断機	13	アマダ・西島	研削・研磨機	21	東芝・住友重機械工業
フライス（両面加工機）	36	OKK・ニガタマシンテクノ・武田機械	その他	40	
フライス（四方加工機）	39	中央精機・和田機械			