

# 大信金型工作所



当社技術を支える  
110t プレス機

## 当社の特徴

【あらゆるプレス加工に挑戦します！】  
ユーザー様を使い易く効率アップするプレス金型の  
設計から製造まで、あらゆるニーズにお応えします。

## 【深絞り型が得意です】

絞り加工は通常の塑性加工に加え三次元的に塑性を変形させるもので1回絞りだけでなく複数の絞りもありそれぞれの形状に合わせた金型が必要です。

## 【地域貢献を目指して】




門真メタルスーパー群団に参画し、市内企業との連携や技術・技能の向上や  
伝承を目指して価値ある“ものづくり”をします。

## 会社概要

創業	1973年（昭和48年）10月	設立	1973年（昭和48年）10月
代表者	大東 拓也（おおつか たくや）	従業員数	2人
資本金			
売上高			
認証取得	2級技能検定合格（大東 鐵城 昭和42年11月取得 第710号）		
受賞など			
所在地	〒571-0017 大阪府門真市四宮5丁目1番30号		
Tel	072-885-1517	Fax 番号	072-885-1517
Mail	daishin-k@zeus.eonet.ne.jp		
URL			
SNS			
連絡先	大東 拓也（おおつか たくや）		
業種	プレス金型設計製造・プレス加工		
主要取引先			

## 主要技術・主要製品

- ・一般プレス金型、プレス加工
- ・塗装鋼板のプレス加工（塗装した鋼板をそのままプレスしても、ヒビやクラックは発生しません）
- ・変則形状の深絞り金型技術（モーターシールドケースの絞り製品で、某社より感謝状を戴いています）

エキゾーストバンド （道路工事・削岩機部品）	冷間鍛造部品	塗装鋼板プレス部品
		
上下に切り込みがあり、 その中央部を膨らませる 高度技術です。		

## 主要設備

機械名	台数	形式・能力、メーカー等	機械名	台数	形式・能力、メーカー等
ワイヤーカット	2台	(500×350)	研磨機	2台	(400×600)
プレス (110t)	1台		ボール盤	2台	
プレス (45t)	1台		卓上ボール盤	1台	
フライス	2台		タッパ	1台	
ラジアル	1台		NC フライス	1台	日立精工
施盤	1台	(φ400×800)			